

**Zawód: technik mechatronik      311[50]**

Podbudowa programowa: szkoła dająca wykształcenie średnie

Program kształcenia: 311[50]/T, SP/MEN/2006.03.15

MODUŁ
<b>O1. Podstawy mechatroniki</b>
O1.01. Definiowanie pojęcia „mechatronika”
O1.02. Przestrzeganie zasad bezpieczeństwa i higieny pracy
O1.03. Badanie obwodów elektrycznych prądu stałego
O1.04. Badanie obwodów elektrycznych prądu przemiennego
O1.05. Analizowanie działania układów analogowych i cyfrowych
O1.06. Analizowanie działania układów mikroprocesorowych
O1.07. Analizowanie działania układów pneumatycznych
O1.08. Analizowanie działania układów hydraulicznych
<b>O2. Technologie i konstrukcje mechaniczne</b>
O2.01. Wykonywanie dokumentacji technicznej
O2.02. Dobieranie materiałów konstrukcyjnych
O2.03. Konstruowanie elementów maszyn
O2.04. Wytwarzanie elementów maszyn
<b>Z1. Proces projektowania urządzeń i systemów mechatronicznych</b>
Z1.01. Projektowanie układów elektrycznych urządzeń i systemów mechatronicznych
Z1.02. Projektowanie układów elektropneumatycznych urządzeń i systemów mechatronicznych
Z1.03. Projektowanie układów elektrohydraulicznych urządzeń i systemów mechatronicznych
Z1.04. Projektowanie układów sterowania w urządzeniach i systemach mechatronicznych
Z1.05. Projektowanie układów komunikacyjnych w urządzeniach i systemach mechatronicznych
<b>Z2. Technologia montażu urządzeń i systemów mechatronicznych</b>
Z2.01. Przygotowanie elementów i podzespołów urządzeń i systemów mechatronicznych
Z2.02. Montaż i demontaż elementów i podzespołów urządzeń i systemów mechatronicznych
Z2.03. Testowanie elementów i podzespołów urządzeń i systemów mechatronicznych
<b>Z3. Proces programowania i użytkowania urządzeń i systemów mechatronicznych</b>
Z3.01. Programowanie sterowników PLC
Z3.02. Programowanie układów manipulacyjnych i robotów
Z3.03. Uruchamianie i monitorowanie pracy urządzeń i systemów mechatronicznych
<b>Z4. Technologia napraw urządzeń i systemów mechatronicznych</b>
Z4.01. Diagnostowanie urządzeń i systemów mechatronicznych
Z4.02. Naprawa urządzeń i systemów mechatronicznych
<b>Z5. Język obcy zawodowy</b>
Z5.01. Porozumiewanie się z wykorzystaniem słownictwa ogólnego i ogólnotechnicznego
Z5.02. Rozwijanie sprawności rozumienia ze słuchu i mówienia
Z5.03. Rozwijanie sprawności czytania ze zrozumieniem i pisanie
Z5.04. Posługiwanie się językiem obcym w działalności gospodarczej
<b>S1. Proces programowania i użytkowania obrabiarek sterowanych numerycznie</b>
<b>Podstawy przedsiębiorczości*</b>

Praktyka zawodowa: 2 tygodnie – 80 godzin